PAPEL DOBLE FAZ

Modo de empleo

1 .
Imprime el diseño en el papel de sublimación en modo espejo.

2 .
Coloca en la plancha la tela, sobre ella el papel de sublimación con la cara impresa hacia abajo y encima una hoja de papel siliconado para evitar que durante la sublimación la tinta residual ensucie el plato caliente de la plancha.

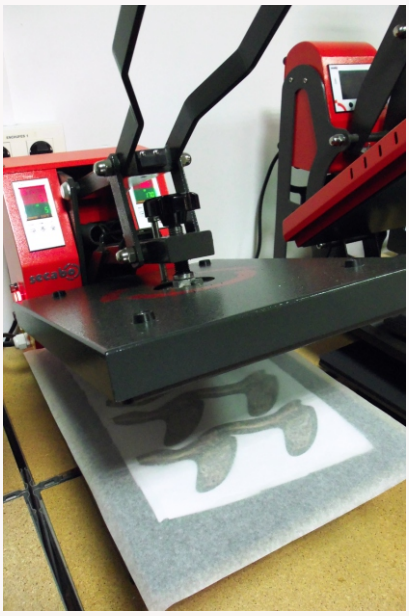
3 .
Plancha con los parámetros recomendados dependiendo del tejido utilizado.

4 .
Tras el planchado retira el papel de sublimación.

PAPEL DOBLE FAZ

Modo de empleo

5 .
Coloca en la plancha un trozo de papel de doble faz con la cara rugosa hacia arriba y sobre él la tela que has estampado previamente, también con la impresión hacia arriba.



6 .
Coloca encima una hoja de papel siliconado y plancha con los siguientes parámetros:
Temperatura: 155 ℃ (311 ℉)
Tiempo: 10 Segundos
Presión: Media

7 .
Trascurrido el tiempo abre la plancha, ahora la tela y el papel de doble faz se habrán unido. Retíralo de la plancha y espera unos segundos hasta que se enfríe.

8 .
Recorta el/los diseño/s, puedes hacerlo con tijeras o usando un plotter de corte.

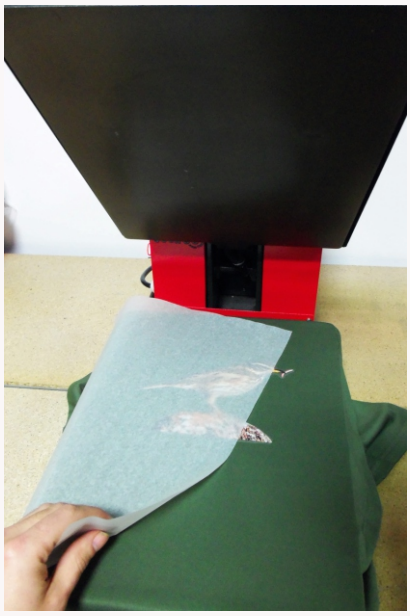
PAPEL DOBLE FAZ

Modo de empleo

9 .
Retira el protector de la parte trasera del papel de doble faz. Puedes ayudarte usando unas pinzas o garfio para vinilo.

10 .
Pon el diseño sobre la prenda con la cara impresa hacia arriba, coloca encima una hoja de papel siliconado y plancha con los siguientes parámetros:
Temperatura: 185 ℃ (365 ℉)
Tiempo: 50 Segundos
Presión: Media

11 .
Retira el papel siliconado.
¡Y la prenda está terminada!



Datos técnicos:
Composición: Adhesivo de activación térmica compuesto a base de poliéster.
Espesor: 30 g/m2
Soporte: Papel siliconado.

Condiciones de aplicación:
Temperatura: 155 °C (311 ºF) y 185 °C (365 ºF) respectivamente.
Presión: Presión media
Tiempo prensado: 5 y 50 segundos respectivamente.

Resistencia al lavado / Impresión:
Resistencia al lavado: 60 °C.
Lavar del revés.
No usar blanqueadores ni detergentes que los contengan.

13/10/2022

Todos los datos técnicos que damos están de acuerdo con nuestro mejor conocimiento de los productos pero sin responsabilidad alguna. Dado el número de materiales y aplicaciones únicas del usuario, solo se puede garantizar la adhesión en materiales sin tratar. Por este motivo recomendamos probar primero sobre los materiales originales para su uso.