Observaciones preliminares

ORAFOL ofrece un amplio surtido de medios de impresión digital autoadhesivos para diversas aplicaciones junto con películas de laminado a medida. Para garantizar el comportamiento especificado de las películas, es necesario observar los siguientes preparativos e indicaciones para el pegado durante la aplicación.

Si se van a adherir sobre un vehículo, tenga en cuenta también las variantes en las instrucciones de procesamiento para la envoltura de vehículos.

ORAFOL recomienda utilizar material del mismo lote para cada proyecto de aplicación gráfica. A este respecto, ORAFOL garantiza la ausencia de empalmes en un mismo rollo de película y, por tanto, de cambios de lote. Si, a pesar de ello, se utiliza material de distintos lotes, el procesador deberá comprobar si las posibles diferencias de los lotes afectan al procesamiento de las películas y el resultado.

Condiciones de almacenamiento y procesamiento

Los productos autoadhesivos suministrados en rollos de ORAFOL deben almacenarse suspendidos (banda lateral) o de pie sobre los soportes incluidos. No los guarde nunca tumbados (sin banda lateral). En cuanto al almacenamiento y el procesamiento, debe respetarse un clima anterior fresco, seco y protegido de la luz solar, con una humedad relativa del 40 % a 50 % de +18° C a +22° C. No está permitido almacenar el material junto a radiadores o expuestos a radiación solar directa. Deben respetarse los datos sobre el almacenamiento indicados en las hojas de datos técnicos correspondientes.

Observaciones sobre la impresión

Los medios de impresión digital deben manipularse con mucho cuidado y con guantes de algodón para evitar daños y marcas de suciedad en la superficie. Antes de la impresión deben comprobarse las características de la superficie. Además, debe verificarse el archivo de impresión con el perfilado. Debido a sus características, como la calidad de la película de PVC (película de PVC monomérica o polimérica), o el espesor de la unión polimérica, cada medio de impresión digital ORACAL®/ORAJET® requiere distintos parámetros de ajuste de la impresora y del software de control (RIP). Debe tenerse en cuenta la aplicación de pintura o las definiciones cromáticas. Por lo demás, es necesario considerar y cotejar los datos sobre los materiales de impresión digital y las tintas en relación con el área de aplicación (interiores/exteriores) y durabilidad.

Secado

Los medios recién imprimidos deben secarse estirados después de la impresión para permitir que escapen los disolventes de las tintas. Si se van a recortar elementos gráficos del área impresa antes de que finalice el secado, debe preverse un encogimiento de los gráficos recortados. Un laminado demasiado temprano impide que los restos de disolvente de las tintas puedan escapar, en función de la tinta empleada, y pueden afectar al funcionamiento de la película (fuerza adhesiva, durabilidad). Las películas impresas con un secado insuficiente se encogen tras la impresión durante el proceso de secado. Si el secado de las películas tiene lugar después de su aplicación sobre la base, se podrían encoger y despegar por los bordes, en acanaladuras, cavidades y sobre remaches. Sobre la base de estas indicaciones, recomendamos respetar un tiempo de secado no inferior a 72 horas con el producto estirado (tumbado o colgado).

Laminado

A fin de garantizar una vida útil más larga manteniendo una calidad óptima (brillo, profundidad del color, daños mecánicos), recomendamos laminar las impresiones de inyección de tinta.

Los laminados ORAGUARD® mejoran el efecto del color, garantizan el aspecto deseado de la superficie (brillante, mate, satinado), ofrecen una protección excelente frente a la radiación UV solar, así como a la humedad y el desgaste. Utilice un limpiador convencional para eliminar la suciedad. Los materiales están adaptados entre sí, por lo que recomendamos pegar solo películas del mismo fabricante y tipo (por ej., solo películas de PVC monomérico, o solo películas de PVC polimérico). El laminado debe realizarse sin tensión para evitar que las películas se deformen. Por ese mismo motivo se recomienda no configurar la temperatura de estiramiento por encima de 30°C. Asimismo, le remitimos a nuestras listas de recomendaciones para el uso complementario de materiales de impresión con chorro de tinta y transferencia térmica y las películas de laminado previstas como protección para la superficie. Observe las informaciones del producto para las películas protectoras ORAGUARD® en www.orafol.de.

Vinilado

El vinilado se describe en las instrucciones de procesamiento para medios de corte. El vinilado de vehículos está sujeto a las instrucciones de procesamiento para la aplicación de películas sobre vehículos. Si se va a realizar sobre los cristales de un vehículo, deben observarse las variantes en las instrucciones de procesamiento «Vinilado con películas en vehículos», así como la homologación de la o las películas empleadas.

Nota sobre la visibilidad de la estructura de canales de aire en películas con estructura RA+

La estructura RA+ de ORACAL del revestimiento y el pegamento de las películas para el vinilado de vehículos se ha desarrollado para mejorar de forma notable la posibilidad de recolocación y lograr así una aplicación más rápida y sencilla.

Esta estructura se diferencia de la estructura RA de ORACAL por la rugosidad de la superficie del revestimiento y, con ello, del adhesivo. Así pues, la estructura es más visible después de la aplicación, y forma parte de las características básicas del producto. La visibilidad de la estructura no constituye ningún defecto del producto, sino que se debe a la aplicabilidad mejorada de la estructura RA+. La elección de la variante RA o RA+ se basa en las preferencias de los clientes o los usuarios, que pueden determinar de forma previa para su proyecto.

En el caso de las películas transparentes con estructura de canal de aire, cabe mencionar que es posible que aparezca cierta opacidad tras el pegado, que disminuye con el tiempo y el efecto del calor.

Retirada

Observe las variantes correspondientes de las instrucciones de procesamiento para medios de corte.

Indicaciones

ORAFOL facilita información sobre las impresoras recomendadas y los perfiles ICC disponibles.

Nuestros conocimientos y experiencia conforman la base de estas instrucciones de procesamiento, que no recogen todos los aspectos que deben tenerse en cuenta para el pegado. La aplicación requiere los conocimientos especializados y la destreza de un técnico de publicidad o especialista en pegado. Debido al gran número de factores que podrían afectar al procesamiento, el vinilado y el uso, le recomendamos probar nuestros productos antes cuando tenga intención de usarlos en aplicaciones especiales. De nuestros datos no se deriva garantía alguna por la existencia de determinadas propiedades.

Oranienburg, 19 de noviembre de 2025

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstraße 1, D-16515 Oranienburg

Tel.: +49 (0) 3301 864 0, Fax: +49 (0) 3301 864 100
graphic.solutions@orafol.de