ORAJET® 3554

Brick Stone Film

Product description

Película de PVC polímero disponible en blanco con superficie mate.

Material delantero

Película de PVC de polímero, 0.07 mm

Material de recubrimiento

Papel con recubrimiento de PE en ambos lados, siliconado por un lado, 143 g-m-2

Adhesivo

Poliacrilato solvente, permanente, Grigio, 0.07 mm

Propiedades técnicas

RESISTENCIA

Durabilidad	con exposición vertical al exterior, clima centroeuropeo normal	
	7 Año(s)	sin impresión, en caso de un procesamiento correcto, con exposición vertical a la intemperie, clima normal centroeuropeo
Conservabilidad	2 Año(s)	en su embalaje original, a 20 °C y 50% de humedad relativa
Retracción máxima	Retracción longitudinal máxima 0.3 mm Retracción transversal máxima 0.3 mm	Adherido al acero | FINAT TM 14, valor medio
Alargamiento de rotura	Alargamiento minimo de rotura longitudinal 200 percent Alargamiento mínimo de rotura transversal 200 percent	DIN EN ISO 527
Resistencia al arrancado	Resistencia mínima al desgarro longitudinal 25 n-mm-2 Resistencia mínima al desgarro transversal 25 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Resistencia a la temperatura	Temperatura mínima -40 °C Temperatura máxima 60 °C	Exposición a corto plazo hasta 80 °C

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORAJET® 3554

Brick Stone Film

PROPIEDADES DE ADHESIÓN

Poder adhesivo	24 N-25mm	tras 24 h, en acero inoxidable | FINAT TM 1, valor medio, >24

PROCESAMIENTO

Temperatura de pegado	Temperatura mínima 10 °C

Certificados

- 3554 - 215_C-s1,d0_Klassifizierung nach DIN EN 13501-1.pdf (Download)
- 3554 - 215_C-s1,d0_Klassifizierung nach DIN EN 13501-1.pdf (Download)

ADVERTENCIA SOBRE EL PRODUCTO

Tras la impresión, asegúrese de que los colores se sequen bien para no perjudicar la posterior unión con el laminado. El sustrato a recubrir debe estar libre de polvo, grasa u otros contaminantes que puedan perjudicar la fuerza adhesiva del material. Los revestimientos nuevos deben secarse o curarse completamente durante al menos tres semanas. Deben realizarse pruebas de aplicación con las pinturas previstas para determinar la compatibilidad.

INDICACIONES IMPORTANTES

Todos los productos ORAJET® se someten a un minucioso control de calidad durante todo el proceso de fabricación. Se garantiza que los productos se entregan en calidad comercial y libres de defectos de fabricación. La trazabilidad de nuestras mercancías conforme a la norma ISO 9001 está asegurada mediante el número de rollo. La información publicada sobre los productos ORAJET® se basa en los resultados de investigaciones que la empresa considera fiables, pero no constituye una garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORAJET® y al continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, es responsabilidad del comprador evaluar cuidadosamente la idoneidad y el rendimiento del producto para el uso previsto. Además, deben observarse las instrucciones de procesamiento emitidas por ORAFOL. El comprador asume todos los riesgos derivados del uso de estos productos. Toda la información está sujeta a cambios sin previo aviso. ORAJET® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com