ORAJET® 3550

Digital Printing Film

Product description
Película de PVC polímero, blanco, brillante

Material delantero
Película de PVC de polímero, 0.07 mm

Material de recubrimiento
Papel con recubrimiento de PE en ambos lados, siliconado por un lado, 143 g-m-2

Adhesivo
Poliacrilato solvente, permanente, Transparente, reposicionable, 0.026 mm

Propiedades técnicas

RESISTENCIA

Durabilidad	con exposición vertical al exterior, clima centroeuropeo normal	
	7 Año(s)	con exposición vertical a la intemperie, clima normal centroeuropeo, sin impresión
Conservabilidad	2 Año(s)	en su embalaje original, a 20 °C y 50% de humedad relativa
Resistencia a los disolventes y productos químicos	Aceites, Grasas, Combustibles, Ácidos débiles, Sales y álcalis, Isopropanol, Solución de detergente (0,5 % de producto de limpieza doméstico)	A temperatura ambiente
Retracción máxima	Retracción longitudinal máxima 0.2 mm Retracción transversal máxima 0 mm	Adherido al acero | FINAT TM 14 Adherido al acero
Alargamiento de rotura	Alargamiento minimo de rotura longitudinal 130 percent Alargamiento mínimo de rotura transversal 150 percent	DIN EN ISO 527
Resistencia al arrancado	Resistencia mínima al desgarro longitudinal 19 n-mm-2 Resistencia mínima al desgarro transversal 19 n-mm-2	DIN EN ISO 527

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORAJET® 3550

Digital Printing Film

Resistencia al agua marina	select.properties.technical_attributes.durability.seawater_resistance_group.seawater_resistance.id.4004	después de 100h/35°C | adherido al aluminio, DIN EN ISO 9227
Resistencia a la temperatura	Temperatura mínima -40 °C Temperatura máxima 60 °C	Exposición a corto plazo hasta 80 °C

PROPIEDADES DE ADHESIÓN

Poder adhesivo	18 N-25mm	tras 24 h, en acero inoxidable | FINAT TM 1, valor medio

PROCESAMIENTO

Temperatura de pegado	Temperatura mínima 10 °C	

ADVERTENCIA SOBRE EL PRODUCTO

Tras la impresión, asegúrese de que los colores se sequen bien para no perjudicar la posterior unión con el laminado. El sustrato a recubrir debe estar libre de polvo, grasa u otros contaminantes que puedan perjudicar la fuerza adhesiva del material. Los revestimientos nuevos deben secarse o curarse completamente durante al menos tres semanas. Deben realizarse pruebas de aplicación con las pinturas previstas para determinar la compatibilidad.

INDICACIONES IMPORTANTES

Todos los productos ORAJET® se someten a un minucioso control de calidad durante todo el proceso de fabricación. Se garantiza que los productos se entregan en calidad comercial y libres de defectos de fabricación. La trazabilidad de nuestras mercancías conforme a la norma ISO 9001 está asegurada mediante el número de rollo. La información publicada sobre los productos ORAJET® se basa en los resultados de investigaciones que la empresa considera fiables, pero no constituye una garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORAJET® y al continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, es responsabilidad del comprador evaluar cuidadosamente la idoneidad y el rendimiento del producto para el uso previsto. Además, deben observarse las instrucciones de procesamiento emitidas por ORAFOL. El comprador asume todos los riesgos derivados del uso de estos productos. Toda la información está sujeta a cambios sin previo aviso. ORAJET® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com