ORALITE® 5500

Engineer Grade

ORALITE® 5500 Engineer Grade es una película reflectante avanzada especialmente diseñada para marcas de advertencia reflectantes y señales informativas. El producto es adecuado tanto para aplicaciones permanentes como temporales en condiciones exigentes.

Reflective Properties

Tecnología de reflexión: Esferas de cristal, Clases reflectantes: RA1, Estructura de la cinta reflectante: A

Ámbitos de aplicación

- Señales de tráfico
- Obras
- Tráfico y transporte
- Publicidad y señalización

Colores

ORALITE® 5500 is available in the following colors: White (color code 010), Yellow (color code 020), Orange (color code 035), Red (color code 030), Green (color code 060), Blue (color code 050), Brown (color code 080), Black (color code 070)

Espesor total

- 0.125mm (Valor medio, sin papel protector)

Material delantero

Resina alquídica, 0.11 mm

Material de recubrimiento

Cartón siliconado con revestimiento de PE por ambos lados, 145 g-m-2

Adhesivo

Poliacrilato solvente

Propiedades técnicas

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5500

Engineer Grade

RESISTENCIA

Resistencia contra productos de limpieza	Sin variación	adherido en aluminio | 8 h en solución de detergente (0,5 % de producto de limpieza doméstico) a temperatura ambiente y a 65 °C
Durabilidad	7 Año(s)	en caso de un procesamiento correcto, con exposición vertical a la intemperie, clima normal centroeuropeo
Conservabilidad	2 Año(s)	en el embalaje original, a 20 °C y con un 50 % de humedad relativa
Resistencia a los disolventes y productos químicos	Aceites, Combustibles, Grasas, Disolvente alifático, Ácidos débiles, Sales y álcalis	
Resistencia al agua marina	Recomendado	adherido en aluminio | DIN 50021, tras 100 h/ 23 °C sin variación
Resistencia a la temperatura	Temperatura mínima -40 °C Temperatura máxima 80 °C	adherido en aluminio

PROPIEDADES DE ADHESIÓN

Poder adhesivo	15 N-25mm	tras 24 h, en acero inoxidable | Valor medio, FINAT TM 1
Adherencia	Permanente	

PROCESAMIENTO

Procedimiento de impresión recomendado	Serigrafía	Se recomiendan las tintas de serigrafía ORALITE® de las series 5010 y 5018.
Base apropiada	Metales	El adhesivo sensible a la presión se ha diseñado especialmente para superficies metálicas, como aluminio y lámina de acero galvanizada.
Temperatura de pegado	Temperatura mínima 10 °C	

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5500

Engineer Grade

ADVERTENCIA SOBRE EL PRODUCTO

Encontrará más información en las instrucciones de procesamiento (n.º 4.2). Para otros ámbitos de aplicación distintos a los mencionados, es responsabilidad del comprador comprobar la idoneidad y el rendimiento del producto en cada finalidad de uso. El comprador asume todos los riesgos derivados a este respecto. Puede obtener más información consultando a los representantes de atención al cliente de Reflective Solutions. De conformidad con la norma ISO 9001, es posible realizar la trazabilidad de nuestros productos mediante el número indicado en cada bobina.

INDICACIONES IMPORTANTES

Cuando se utilicen las películas de la serie ORALITE®, es necesario observar las especificaciones nacionales correspondientes. ORAFOL recomienda consultar las directrices y normas vigentes a las autoridades locales competentes para garantizar la conformidad del producto. Para más información, contacte directamente con ORAFOL. Todos los productos ORALITE® se someten a estrictos controles de calidad durante el proceso de fabricación. Se garantiza que los productos se entregan en una calidad comercial sin errores de fabricación. La información publicada relativa a los productos ORALITE® se basa en la investigación que la empresa considera fiable, si bien dicha información no constituye una garantía. Debido a la gran variedad de uso de los productos ORALITE® y al constante desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe estudiar la idoneidad y el rendimiento del producto en cada caso. El comprador se responsabilizará de todos los riesgos derivados del uso de estos productos. Toda la información está sujeta a cambios. No se ofrece ninguna garantía para aplicaciones que no estén enumeradas en la ficha técnica o que no se indiquen en las directrices de procesamiento facilitadas por ORAFOL. La durabilidad de los letreros depende de múltiples factores, como la selección y preparación del sustrato, el cumplimiento de las instrucciones de aplicación recomendadas, la zona geográfica, las condiciones de exposición y el mantenimiento del producto y de los letreros terminados. Los defectos causados por una base inadecuada o una preparación incorrecta de la superficie no son responsabilidad de ORAFOL. Encontrará más información en www.orafol.com. ORALITE® es una marca de la empresa ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com